

advanced
training 

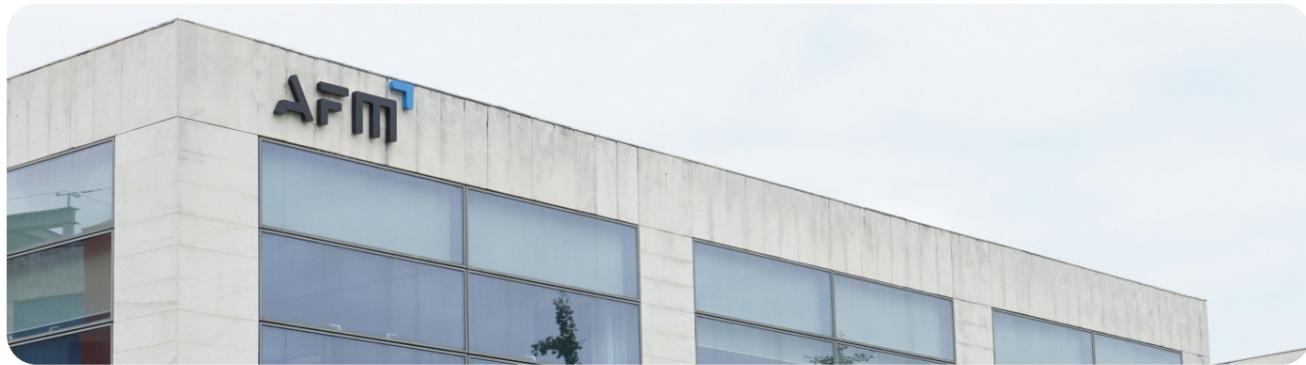
by AFM cluster

AULA VIRTUAL IMH CAMPUS DEL MECANIZADO

2023

AFMEC⁷
CONTRACT
MANUFACTURING
AFM CLUSTER

FGM | FEDERACIÓN
CANTABRIA
METAL



AULA VIRTUAL IMH CAMPUS DEL MECANIZADO

SOBRE AFMEC

AFMEC, la Asociación Española del Mecanizado y la Transformación Metalmeccánica, es la asociación que agrupa y da servicio a empresas de mecanizado, corte, calderería, deformación y todo lo relacionado con la transformación metalmeccánica.

Su objetivo es construir una imagen coherente, comprensible y diferenciada del sector, aportando información sobre el mismo, fomentando la cooperación empresarial, creando oportunidades de networking entre los diferentes agentes del mercado y prestando servicios de valor añadido.

SOBRE EL IMH CAMPUS

El IMH CAMPUS, campus educativo especializado en la fabricación avanzada y digital, como parte integrante de AFM CLUSTER, es responsable de la formación del sector. Trabaja en red con alianzas estratégicas locales e internacionales, y ofrece:

- Formación de alto valor para las personas, mediante la formación universitaria, la formación profesional y la formación continua.
- Servicios para empresas mediante proyectos de innovación tecnológica y organizacional. IMH Campus cuenta actualmente con 3 ámbitos tecnológicos estratégicos:
- Fabricación digital
- Fabricación avanzada
- Fabricación aditiva

SOBRE AFM CLUSTER

La gestión de AFMEC se apoya en el equipo profesional de AFM Cluster, la organización que representa los intereses de la fabricación avanzada y digital en España. Compuesta por seis asociaciones industriales, agrupa a más de 700 empresas, que emplean a más de 17.000 personas y facturan más de 3.800 millones de Euros. Desde su sede en San Sebastian, y su implantación en Tianjin (China), AFM Cluster trabaja para promover la internacionalización, el desarrollo tecnológico e industrial, el posicionamiento estratégico y la capacitación de personas en sus empresas asociadas.

SOBRE FCM

La Federación Cántabra de Empresarios del Metal y Afines (Cantabria Metal) se constituyó el 22 de noviembre de 2007. En la actualidad componen la Federación:

- La Asociación de Instaladores Eléctricos y de Telecomunicaciones de Cantabria (ASIECAN),
- La Asociación Cántabra de Empresarios del Metal y Afines (ACEMETAL),
- Asociación Cántabra de Empresarios de Fontanería, Gas, Calefacción, Climatización y Energías Renovables (ENERGIA CANTABRIA),
- La Asociación Empresarial de Concesionario Oficiales de Vehículos de Cantabria (ASECOVE),
- La Asociación de Empresarios del Comercio y Reparación del Metal (ACOMETAL).

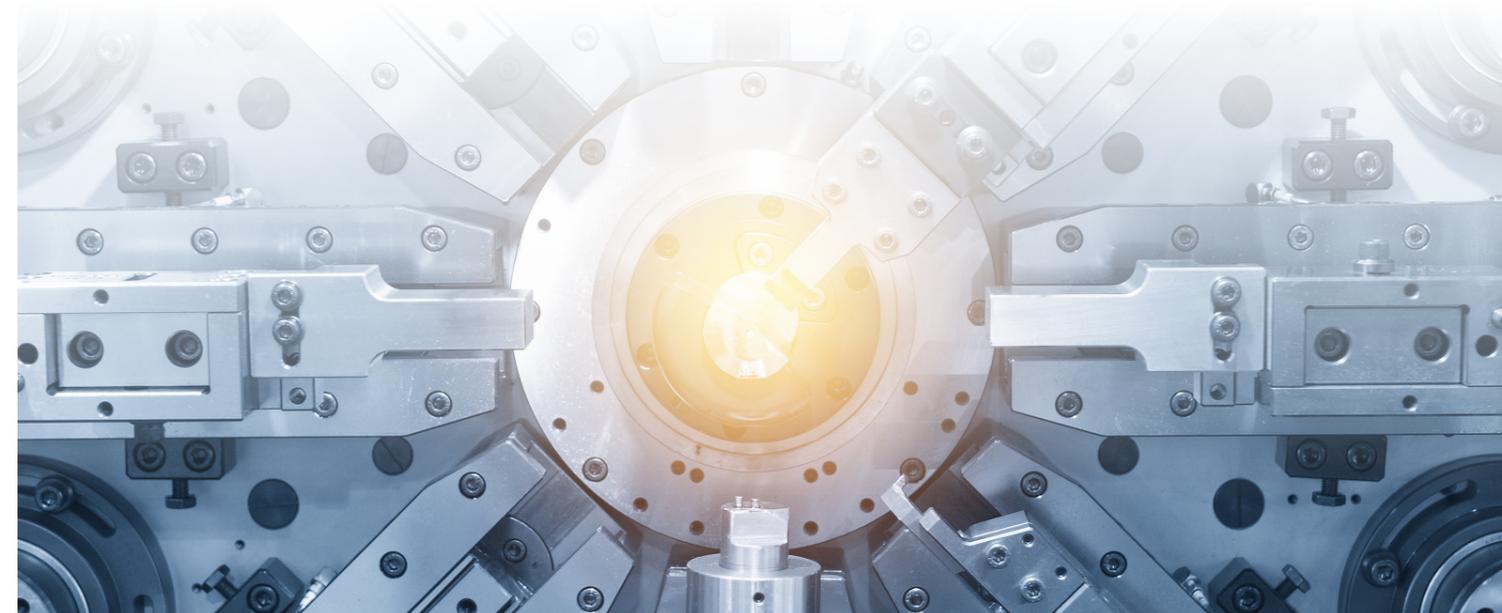
La Federación está integrada en CEOE-CEPYME Cantabria, cuenta con respaldo a nivel nacional y es miembro de pleno derecho de CONFEMETAL.

Uno de los objetivos estratégicos de AFM Cluster y FCM es la capacitación de las personas que forman parte del sector de la fabricación avanzada y digital. Con este propósito, AFMEC en colaboración con FCM, lanza el Aula Virtual IMH del mecanizado, que consiste en un conjunto de cursos de formación técnica en formato remoto dirigido a trabajadores del sector.

La formación será impartida por IMH Campus (www.imh.eus), campus educativo de AFM Cluster, especializado en la fabricación avanzada y digital, que cuenta con un amplio catálogo de cursos de formación técnica. Este catálogo formativo lo iremos incorporando al Aula Virtual para que las empresas de AFM Cluster y FCM puedan realizar los cursos en formato remoto sin necesidad de desplazarse, conectados por internet con el profesorado de IMH Campus.

A continuación, detallamos cada uno de los cursos formativos en remoto, en concreto las fechas, horarios, costes, objetivos y contenido. Todas las formaciones tienen la posibilidad de ser bonificadas en las cotizaciones a la Seguridad Social a través de FUNDAE.

Los cursos tienen una duración entre 9 y 40 horas. Para que cada curso sea realizado es preciso conseguir un mínimo de 8 alumnos. El número de alumnos por curso será entre 8 y 12.



Más información e inscripciones
en Cantabria:

FEDERACIÓN CANTABRIA METAL

Teléfono: +34 942 365 365

E-mail: socios@federacioncantabriametal.com



CALENDARIO DE CURSOS	FECHA INICIO	FECHA FIN
----------------------	--------------	-----------

ÁREA FABRICACIÓN

FAGOR Torneado: programación código G	05/06/2023	26/06/2023
FANUC: programación paramétrica	27/03/2023	31/03/2023
Fanuc Torneado : programación con herramientas motorizadas / Eje C + Y	26/06/2023	05/07/2023
HEIDENHAIN 530 : programación	08/05/2023	29/05/2023
HEIDENHAIN 640: módulo de fresado	17/04/2023	09/05/2023
SIEMENS OPERATE Fresadora: programación 3+2	08/05/2023	12/05/2023

ÁREA METROLOGÍA

Tolerancias geometricas superficiales 1. Nivel medio y avanzado	12/06/2023	22/06/2023
Tolerancias geometricas superficiales 2. Enfoque G.P.S. Expertos	11/09/2023	21/09/2023
Tolerancias geometricas 3. Novedades. Expertos	16/10/2023	20/10/2023

ÁREA DISEÑO

Interpretación de planos I. Vistas y cortes (Grupo 1)	13/03/2023	30/03/2023
Interpretación de planos I. Vistas y cortes (Grupo 2)	29/05/2023	15/06/2023
Interpretación de planos II. Tolerancias	26/06/2023	30/06/2023

ORGANIZACIÓN INDUSTRIAL

AMFE de diseño y gestión de riesgos	27/03/2023	29/03/2023
AMFE de procesos y gestión de riesgos	05/06/2023	07/06/2023
Lean manufacturing	29/05/2023	01/06/2023
La gestión de costes en la pequeña empresa	12/06/2023	15/06/2023

DESARROLLO DE PERSONAS

El Coaching: Una herramienta para obtener más de mis equipos (Nivel 1)	28/03/2023	31/03/2023
¿Como transformar al personal Técnico en Gestor/a de personas?	08/05/2023	16/05/2023
La importancia del Liderazgo en momentos de crisis. Liderazgo transformador	25/09/2023	29/09/2023

HORAS	HORARIOS	DÍAS	PRECIO
-------	----------	------	--------

40	15:00 - 17:30	L, M, X, J, V	525 €
15	15:00 - 18:00	L, M, X, J, V	200 €
20	15:00 - 17:30	L, M, X, J, V	265 €
40	16:00 - 18:30	L, M, X, J, V	525 €
40	15:00 - 17:30	L, M, X, J, V	525 €
14	15:00-18:00	L, M, X, J, V	185 €

16	15:00 - 17:00	L, J	210 €
16	15:00 - 17:00	L, J	210 €
10	15:00 - 17:00	L, V	130 €

40	15:30 - 18:30	L, M, X, J, V	525 €
40	15:30 - 18:30	L, M, X, J, V	525 €
15	15:30 - 18:30	L, M, X, J, V	200 €

9	15:00 - 18:00	L, M, X	120 €
9	15:00 - 18:00	L, M, X	120 €
15	15:00 - 19:00	L, M, X, J	200 €
12	15:00 - 18:00	L, M, X, J	160 €

20	09:00 - 14:00	M, X, J, V	265 €
20	09:00 - 13:00	L, M, X	265 €
20	09:00 - 13:00	L, M, X, J, V	265 €

FAGOR TORNEADO: PROGRAMACIÓN CÓDIGO G



Duración: 40 horas

Fecha inicio: 05/06/2023

Fecha fin: 26/06/2023

Horario: De lunes a viernes de 15:00 a 17:30

Precio por estudiante: 525 € (bonificable a través de FUNDAE)

Dirigido a:

- Personal de producción, montaje, mantenimiento o de otras áreas, que deseen realizar programas de piezas en procesos de torneado, con el fin de aumentar sus conocimientos y capacidades.

Objetivos:

- Realizar la programación de piezas.
- Editar el programa en el módulo de edición del simulador, depurando errores.
- Tomar contacto con los modos de operación del control, mediante el simulador.

Contenidos:

- Introducción al CNC: lenguajes de programación.
- Introducción a la programación ISO.
- Sistemas de referencia.
- Programación de cotas en el torno.
- Interpolaciones circulares.
- Compensación del radio de la herramienta.
- Funciones preparatorias adicionales: redondeo, achaflanado.
- Subrutinas estándar y saltos.
- Enlace tangencial entre dos trayectorias.
- Funciones complementarias.
- Ciclos fijos de mecanizado.

Requisitos previos:

- Conocimientos básicos de procesos de torneado en general o experiencia laboral.
- Conocimientos básicos de interpretación de planos de fabricación.

FANUC: PROGRAMACIÓN PARAMÉTRICA



Duración: 15 horas

Fecha inicio: 27/03/2023

Fecha fin: 31/03/2023

Horario: De lunes a viernes de 15:00 a 18:00

Precio por estudiante: 200 € (bonificable a través de FUNDAE)

Dirigido a:

- Personal de preparación o programación CNC que quieran facilitar la programación mediante la creación de ciclos fijos hechos a medida. Reducir el número de programas a realizar y mantener creando un solo programa por familia de pieza.

Objetivos:

- Diferenciar tipos de parámetros y operaciones posibles.
- Adquirir los conocimientos teóricos y prácticos para ser capaces de programar con parámetros MACRO B.
- Crear subprogramas con paso de parámetros.

Contenidos:

- Tipos de variable.
- Operaciones aritméticas con variables.
- Funciones de alto nivel.
- Uso de variables para definir la geometría de una pieza.
- Llamada a subprogramas con paso de parámetros. Creación de ciclos fijos.

Requisitos previos:

- Conocimientos básicos en interpretación de planos de fabricación.
- Conocimientos básicos en programación ISO para máquinas CNC FANUC.

FANUC TORNEADO: PROGRAMACIÓN CON HERRAMIENTAS MOTORIZADAS / EJE C + Y

Duración: 20 horas

Fecha inicio: 26/06/2023

Fecha fin: 05/07/2023

Horario: De lunes a viernes de 15:00 a 17:30

Precio por estudiante: 265 € (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- Programación ISO para el eje C e Y en un torno CNC Fanuc.
- Preparación y reglaje de herramientas motorizadas.
- Mecanizado de pieza con operaciones de fresado y taladrado.

Contenidos:

- Ejes y sentido de los ejes.
- Funciones M de programación del eje C e Y.
- Compensación del radio de la herramienta.
- Programación de movimientos lineales del eje C e Y.
- Programación de movimientos lineales en diferentes planos de trabajo.
- Programación de arcos en diferentes planos de trabajo.
- Definición de orígenes pieza y orígenes locales.
- Montaje y reglaje de herramientas motorizada.



HEIDENHAIN 530: PROGRAMACIÓN

Duración: 40 horas

Fecha inicio: 08/05/2023

Fecha fin: 29/05/2023

Horario: De lunes a viernes de 16:00 a 18:30

Precio por estudiante: 525 € (bonificable a través de FUNDAE)



Dirigido a:

- Personal del área de producción, montaje y mantenimiento que quieran realizar programas pieza en procesos de fresado, o personal de las diferentes áreas que quieran ampliar conocimientos y competencias.

Objetivos:

- Elaborar programas CNC para el mecanizado de piezas por fresado.
- Tomar contacto con los diferentes modos de operación.
- Adquirir los conocimientos teóricos y prácticos suficientes, para obtener un reciclaje adecuado hacia el CNC.

Contenidos:

- Introducción a la programación HEIDENHAIN.
- Sistemas de referencia: formas de definir y trabajar con las tablas de ceros pieza.
- Programación de trayectorias.
- Programación de chaflán y redondeo automático.
- Compensaciones de herramienta.
- Programación de ciclos fijos: ciclos de taladrado, cajeras, planeados, contornos.
- Subprogramas y repeticiones parciales.
- Programación mediante el simulador.

Requisitos previos:

- Conocimientos básicos o experiencia laboral en procesos de fresado en general.
- Conocimientos básicos en interpretación de planos de fabricación.

HEIDENHAIN 640: MÓDULO DE FRESADO



Duración: 40 horas

Fecha inicio: 17/04/2023

Fecha fin: 09/05/2023

Horario: De lunes a viernes de 15:00 a 17:30

Precio por estudiante: 525 € (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- Elaborar programas CNC para el mecanizado de piezas por fresado.
- Tomar contacto con los modos de operación del control.
- Adquirir los conocimientos teóricos y prácticos suficientes, para obtener un reciclaje adecuado hacia el CNC.

Contenidos:

- Introducción al control HEIDENHAIN 640: diferencias básicas con el HEIDENHAIN 530.
- Sistemas de referencia: formas de definir y trabajar con las tablas de ceros pieza.
- Tablas de herramienta: definición de las herramientas para fresado.
- Estructura de los programas CNC para HEIDENHAIN 640.
- Programación de trayectorias.
- Programación de chaflán y redondeo automático.
- Compensaciones de herramienta.
- Ciclos de fresado: taladros, ranuras, cajeras, contornos, especiales.
- Subprogramas.
- Programación mediante el simulador.

SIEMENS OPERATE Fresadora: programación 3+2 ejes



Duración: 14 horas

Fecha inicio: 08/05/2023

Fecha fin: 12/05/2023

Horario: De lunes a viernes de 15:00 a 18:00 (último día de 15:00 a 17:00)

Precio por estudiante: 185 € (bonificable a través de FUNDAE)

Dirigido a:

- Personal del área de producción, montaje y mantenimiento, que quieran programar de forma rápida y sencilla programas pieza que requieran el uso de 3+2 ejes para el mecanizado con controles Siemens.

Objetivos:

- Conocer diferentes estructuras de máquina.
- Conocer las funciones específicas para el mecanizado con divisores, etc.
- Elaborar programas CNC para piezas que requieran el uso de 5 ejes.

Contenidos:

- Repaso de programación básica.
- Conceptos generales sobre los planos de trabajo.
- Tipos de cinemáticas de máquina.
- Traslados de ceros pieza.
- Funciones de programación 3+2.

Requisitos previos:

- Conocimientos básicos o experiencia laboral en procesos de fresado en general.
- Conocimientos básicos de programación CNC.
- Conocimientos básicos en interpretación de planos de fabricación

TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS SUPERFICIALES 1. NIVEL MEDIO Y AVANZADO



Duración: 16 horas

Fecha inicio: 12/06/2023

Fecha fin: 22/06/2023

Horario: Lunes y jueves de 15:00 a 17:00

Precio por estudiante: 210 € (bonificable a través de FUNDAE)

Dirigido a:

- Personal técnico y responsables de las áreas de mecanizado, diseño y calidad.

Objetivos:

- Analizar la norma ISO 1101 sobre tolerancias Geométricas.
- Exponer las pautas básicas sobre Tolerancias Superficiales.

Contenidos:

- Analizar normativa ISO 1101 sobre tolerancias geométricas.
- Ejercicio teórico – prácticos sobre tolerancias geométricas.
- Tolerancias Superficiales.
- Simbología.
- Definición.
- Definición Ra.

Requisitos previos:

- Tener conocimientos de interpretación de planos y de tolerancias dimensionales.

TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS SUPERFICIALES 2. ENFOQUE G.P.S. EXPERTOS



Duración: 16 horas

Fecha inicio: 11/09/2023

Fecha fin: 21/09/2023

Horario: Lunes y jueves de 15:00 a 17:00

Precio por estudiante: 210 € (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- Analizar la Norma sobre Tolerancias fundamentales ISO 8015.
- Analizar la Norma ISO 5459 sobre los Sistemas de referencia.
- Analizar la Norma sobre Tolerancias de posición ISO 5458.
- Repaso y puntualizar algunas tolerancias geométricas
- Analizar la Norma ISO 1302 sobre Calidad superficial
- Analizar la Norma ISO 2962 sobre el Principio de máximo material (P.M.M).

Requisitos previos:

- Tener realizado el Curso de nivel I tolerancias geométricas, o la experiencia equivalente.

Contenidos:

- Tolerancias fundamentales
 - Tolerancias dimensionales
 - Tolerancias angulares
 - Requisitos de la envolvente
 - Ejercicio sobre la envolvente
- Sistemas de referencias (ISO 5459)
 - Definiciones
 - Aplicaciones de referencia
 - Pautas a realizar en la determinación de una referencia simple
 - Referencias en círculos y esferas
 - Referencias en planos y cilindros
 - Referencias en conos
 - Referencias en comunes
 - Sistemas de referencias
 - Sistemas de referencias 4 ejemplos y aplicaciones
 - Sistemas de referencias parciales
 - Símbolos
 - Aplicaciones de las referencias parciales
 - Grupo de elementos formando un sistema de referencia
 - Síntesis
- Tolerancia de posición (localización) ISO 5458
 - Establecimiento de las tolerancias de posición
 - Dimensiones teóricamente exactas
- Establecimiento de una tolerancia de posición
- Ejemplos y aplicaciones
- Localización de un grupo de elementos
- Combinación de tolerancias
- Ejemplos y aplicaciones en tolerancias de posición
- Tolerancia de posición sobre un círculo
- Tolerancia de posición en 2 direcciones
- Combinación de tolerancia de posición
- Resumen. Recomendaciones
- Repaso y puntualizar algunos casos sobre la Norma ISO 1101 sobre tolerancias geométricas
- Principio de máximo material (ISO 2962)
 - Definiciones
 - Aplicación del principio de máximo material aplicado a la tolerancia
 - Tolerancia y al elemento de referencia
 - Tolerancia geométrica cero
 - Características a las que se puede aplicar el PMM
 - Normas a consultas
- Tolerancias superficiales (ISO 1302)
 - Introducción a las tolerancias superficiales
 - Tipos de curva (P,R)
 - Parámetros fundamentales y específicos de rugosidad (Ra, Rz, Rt...)
 - Práctica en el rugosímetro

TOLERANCIAS GEOMÉTRICAS SUPERFICIALES 3. NOVEDADES. EXPERTOS



Duración: 10 horas

Fecha inicio: 16/10/2023

Fecha fin: 20/10/2023

Horario: Lunes y viernes de 15:00 a 17:00

Precio por estudiante: 130€ (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- Introducción a la familia de Normativas de G.P.S (ISO 8015, ISO5459, ISO2962, ISO 1101)
- Actualidad/tendencia en la normativa de Tolerancias Dimensionales ISO 14405.
- Actualidad/tendencia en la Normativa de Tolerancias Geométricas ISO 1101.
- Actualidad/tendencia en la Normativa Sistemas de Referencias ISO5459.

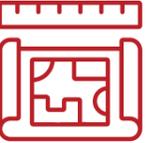
Contenidos:

- Introducción a la Acotación G.P.Ss
 - Reglas y Fundamentos en los Planos ISO 8015
 - Tolerancias dimensionales ISO 14405
 - Tolerancias angulares
 - Requisito de la envolvente
- Tolerancias Geométricas ISO 1101
 - Casos Actuales
 - Tendencias
- Sistemas de referencias
 - Casos Actuales
 - Tendencias

Requisitos previos:

- Tener realizado el Curso de nivel II tolerancias geométricas, o la experiencia equivalente.

INTERPRETACIÓN DE PLANOS I. VISTAS Y CORTES



2 GRUPOS

Duración: 40 horas

Fecha inicio: 13/03/2023

Fecha fin: 30/03/2023

Horario: De lunes a viernes de 15:30 a 18:30
(viernes de 15:30 a 17:30)

Duración: 40 horas

Fecha inicio: 29/05/2023

Fecha fin: 15/06/2023

Horario: De lunes a viernes de 15:30 a 18:30
(viernes de 15:30 a 17:30)

Precio por estudiante: 525 € (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- Analizar las vistas contenidas en un plano de fabricación.
- Analizar la información técnica representada en los planos de fabricación y en los planos de conjunto.
- Realizar croquis según el sistema de representación.

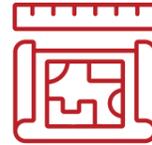
Contenidos:

- Croquización
 - Procedimiento para la realización de croquis.
 - Tipos de líneas normalizadas.
 - Disposición de las vistas. Correspondencia entre ellas.
 - Cortes y secciones. Detalles.
 - Perspectivas. Isométrica y caballera.
- Acotación, normas generales. Ajustes. Acotación según el proceso de fabricación.
- Interpretación de elementos roscados
- Escalas
- Tolerancias
 - Acabados superficiales, tolerancias dimensionales y geométricas
 - Especificaciones técnicas de producto.

Requisitos previos:

- No se requieren conocimientos previos.

INTERPRETACIÓN DE PLANOS II. TOLERANCIAS



Duración: 15 horas

Fecha inicio: 26/06/2023

Fecha fin: 30/06/2023

Horario: De lunes a viernes de 15:30 a 18:30

Precio por estudiante: 200 € (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- Valorar la importancia de las cotas en los procesos de fabricación.
- Acotar los dibujos en función del proceso de fabricación o de su funcionalidad según interese.
- Describir las formas y dimensiones de los elementos.
- Identificar y representar la simbología normalizada aplicable en fabricación mecánica. Tolerancias superficiales, tolerancias dimensionales, y tolerancias geométricas.

Contenidos:

- Acotación
 - Normas generales, escalas
 - Chaflanes
 - Redondeos
 - Conos
 - Entalladuras
 - Soldadura
- Tolerancias dimensionales
 - Tipos de tolerancias (Ajuste, juego, etc.)
 - Sistema eje base, Agujero Base.
- Tolerancia de posición (localización) ISO 5458
 - Establecimiento de las tolerancias de posición
 - Dimensiones teóricamente exactas
 - Establecimiento de una tolerancia de posición
- Tolerancias superficiales
- Tolerancias geométricas
 - Tipos
 - Simbología y representación
 - Interpretación tolerancias geométricas.
- Roscas
 - Representación
 - Acotación

Requisitos previos:

- No se requieren conocimientos previos.

AMFE DE DISEÑO Y GESTIÓN DE RIESGOS



Duración: 9 horas

Fecha inicio: 27/03/2023

Fecha fin: 29/03/2023

Horario: De lunes a miércoles de 15:00 a 18:00

Precio por estudiante: 120 € (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- Aplicar las técnicas de aseguramiento de la calidad en el diseño, con la finalidad de detectar anomalías, fallos o deficiencias que alteren la bondad del diseño.
- Analizar y participar en proyectos o acciones de mejora continua de la calidad en los elementos o conjuntos integrantes de un diseño, a fin de comprobar su funcionalidad y factibilidad de construcción.
- Elaborar especificaciones de control, pautas de verificación e informes que acoten la realización y materialización del diseño.

Contenidos:

- Análisis modal de fallos, de sus efectos y su criticidad (AMFE-AMFEC)
 - Concepto y definición.
 - AMFE de diseño.
 - Pasos previos y desarrollo.
 - Valoración de características.
 - Seguimiento.
- Análisis de Valor:
 - Definición y concepto.
 - Etapas básicas, fases y técnicas.
 - Manuales e informes de calidad y diseño:
 - Concepto.
 - Estructura.

AMFE DE PROCESOS Y GESTIÓN DE RIESGOS



Duración: 9 horas

Fecha inicio: 05/06/2023

Fecha fin: 07/06/2023

Horario: De lunes a miércoles de 15:00 a 18:00

Precio por estudiante: 120 € (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- Aplicar el AMFE a los procesos de fabricación.
- Disminuir el porcentaje de defectivo en el diseño del producto y mejorar la satisfacción de los clientes.

Contenidos:

- AMFE, introducción
 - Definición de AMFE.
 - Aportación del AMFE a la mejora de la calidad y a la satisfacción del cliente
 - Grupos de trabajo y formación.
- AMFE de proceso
 - Proceso.
 - Funciones.
 - AMFE del proceso.
 - Modo de fallos, sus efectos en el proceso y causa primera.
- Evaluación de los modos de fallo:
 - Gravedad del fallo.
 - Probabilidad de ocurrencia.
 - Probabilidad de detección.
- Índice de riesgo del modo de fallo.
- Acciones correctivas
- Documento de análisis del AMFE

Requisitos previos:

- No se requieren conocimientos previos.

LEAN MANUFACTURING



Duración: 15 horas

Fecha inicio: 29/05/2023

Fecha fin: 01/06/2023

Horario: De lunes a jueves de 15:00 a 19:00 (último día de 15:00 a 18:00)

Precio por estudiante: 200 € (bonificable a través de FUNDAE)

Dirigido a:

- Curso de presentación de los principios de Lean manufacturing, conceptos, técnicas de mejora de la productividad y su implementación y mantenimiento. De esta manera se podrán comprobar los beneficios que este modelo de organización aporta a los resultados de la empresa.

Objetivos:

- Proporcionar conocimientos prácticos sobre "Lean Manufacturing", así como un enfoque hacia la eliminación de desperdicios.

Contenidos:

- El entorno actual y la necesidad de cambio
 - Cambio del entorno, las nuevas reglas
 - Principales retos de las organizaciones
- Introducción al Lean Manufacturing
 - Ventajas del Lean Manufacturing.
 - Los 7 desperdicios.
 - Lean Manufacturing como estrategia de Mejora Continua.
- Herramientas del lean manufacturing y su aplicación práctica
 - Herramientas principales de análisis (VSM, DAFO, etc.).
 - Herramientas principales de mejora continua (Kaizen, PDCA, etc.).
 - Otras herramientas (TPM, SMED, etc.).

Requisitos previos:

- No se requiere capacitación previa.

LA GESTIÓN DE COSTES EN LA PEQUEÑA EMPRESA



Duración: 12 horas

Fecha inicio: 12/06/2023

Fecha fin: 15/06/2023

Horario: De lunes a jueves de 15:00 a 18:00

Precio por estudiante: 160 € (bonificable a través de FUNDAE)

Dirigido a:

- Personal directivo y de gerentes de empresas o de unidades de negocio, mandos intermedios, responsables de contabilidad, así como otros interesados que requieran del conocimiento y manejo de los costes como herramienta básica en el proceso de información y control de gestión de la empresa.

Objetivos:

- Calcular los costes no solamente del servicio o del producto acabado sino también de productos intermedios, inventarios, de los diferentes centros de producción o departamentos, entre otros.
- Aprender a definir los precios de nuestros productos/servicios.
- Diseñar el sistema de gestión de costes de mi empresa.

Contenidos:

- El significado de la contabilidad de costes
 - Objetivos de la contabilidad de costes
 - Marco conceptual
 - Fases contabilidad de costes
 - Los objetivos de coste
- Métodos de contabilización de los costes
 - Clasificación de los diferentes tipos de costes
 - Inventarios y contabilidad de costes
 - Clasificación de las metodologías
 - Análisis de márgenes y resultados
- Los informes de la contabilidad de costes
 - Diversidad de informes
- Componentes del coste de un producto/servicio
 - Recursos humanos: valoración, asignación y control
 - Materiales: valoración, asignación y control
 - Costes Indirectos de producción. Localización, imputación y control
- Fijación del precio del producto/servicio

Requisitos previos:

- No se requiere capacitación previa.

EL COACHING: UNA HERRAMIENTA PARA OBTENER MÁS DE MIS EQUIPOS (NIVEL 1)



Duración: 20 horas

Fecha inicio: 28/03/2023

Fecha fin: 31/03/2023

Horario: de martes a viernes de 09:00 a 14:00 (29 marzo de 15:00 a 19:00)

Precio por estudiante: 265 € (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- Adquirir las competencias necesarias para desarrollar el coaching como herramienta de trabajo en la gestión de personas.
- Aprender a manejar las herramientas básicas del Coaching para la gestión de personas.
- Conocer el coaching como proceso de actualización de valores.

Contenidos:

- El coaching en mi caja de herramientas
 - ¿Qué es?
 - ¿Cómo usarlo como herramienta de gestión?
- ¿Es necesario desarrollar alguna habilidad?
 - Los diferentes perfiles dentro de mi equipo
- Como abandonar el victimismo y asumir responsabilidades
 - Dinámica I.
 - Dinámica II.
 - Dinámica III.
- Beneficios de aplicarlo en mi equipo. Para:
 - Obtener resultados en personas No involucradas
 - Trabajar con los desmotivados.
 - Movilizar a los NO colaborativos
- Mini caso 1
- Mini casos 2-3.

¿CÓMO TRANSFORMAR AL PERSONAL TÉCNICO EN GESTOR/A DE PERSONAS?



Duración: 20 horas

Fecha inicio: 08/05/2023

Fecha fin: 16/05/2023

Horario: De lunes a miércoles de 09:00 a 13:00

Precio por estudiante: 265 € (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- Dotar de herramientas sencillas, pero a la vez eficaces a emplear en la Gestión de Personas.
- Aprender a gestionar situaciones que pueden generar tensión en los equipos (redirigir conductas, amonestar, etc.)
- Dotar de una sistemática de actuación que ayude a ver la Gestión de Personas como una parte más de sus funciones diarias.

Contenidos:

- ¿Qué implica la Gestión de Personas?
- El liderazgo situacional. A cada colaborad@r lo que necesita.
Dinámica. ¿Cuál es mi estilo?
- Y si tengo que ¿corregir un comportamiento?
Práctica 1.- Eneko, “La tienes tomada conmigo”
- Y si tengo que ¿felicitarse?
Práctica 2.- Alicia en el país de las maravillas
- La importancia de diseñar conversaciones.
Práctica 3.- No es el por qué, sino el para qué
- El poder del lenguaje en la Gestión de Personas

LA IMPORTANCIA DEL LIDERAZGO EN MOMENTOS DE CRISIS. LIDERAZGO TRANSFORMADOR



Duración: 20 horas

Fecha inicio: 25/09/2023

Fecha fin: 29/09/2023

Horario: De lunes a viernes de 09:00 a 13:00

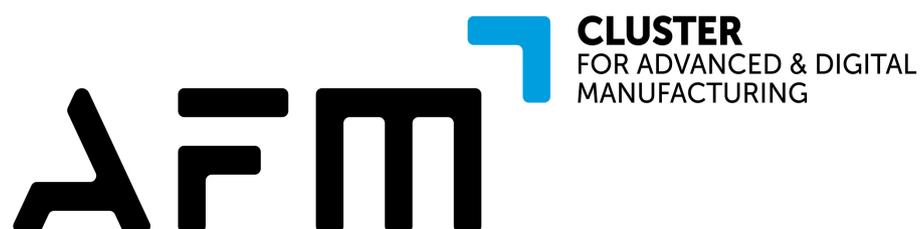
Precio por estudiante: 265 € (bonificable a través de FUNDAE)

Objetivos:

- Desarrollar el conocimiento y las habilidades para descubrir la importancia de trabajar la transformación individual para generar cambio.
- Aprender a liderar emocionalmente.
- Proporcionar una sistemática de actuación fácilmente trasladable al día a día, de manera que la acción formativa pueda ser el punto de inicio de una nueva forma de actuación.

Contenidos:

- El conocimiento de uno mismo
Los distintos enfoques de la realidad. Distorsión perceptiva
Práctica. Las distorsiones
- Las bases del Liderazgo Transformador
Características del líder transformador
¿Qué tengo? ¿De qué carezco?
- Las 4 I's. La emotividad, del manejo de las emociones como forma de desarrollar un liderazgo transformador
Influencia Idealizada
Motivación Inspiracional
Estimulación Intelectual
Consideración Individualizada
- El liderazgo en la empresa- la relación entre el líder-equipo.
- La importancia de las emociones en la interacción con mi equipo
Práctica. Role Plays



Parque Científico y Tecnológico de Gipuzkoa
Paseo Mikeletegi, 59
20009 Donostia - San Sebastián, Gipuzkoa

Tel.: +34 943 309 009
e-mail: info@afm.es

www.afmcluster.es

Más información e inscripciones
en Cantabria:

FEDERACIÓN CANTABRIA METAL

Teléfono: +34 942 365 365

E-mail: socios@federacioncantabriametal.com

FGM | FEDERACIÓN
CANTABRIA
METAL